

FICHE TECHNIQUE EPOXY HAUTE PERFORMANCE PRIMAIRE 9169

DESCRIPTION

Le PRIMAIRE ANTIROUILLE EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9169 RUST-OLEUM® est un primaire à base de résine époxy bi-composants, en phase solvant. Ce produit contient des pigments anticorrosion, et il est exempt de plomb et de chromate.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Le PRIMAIRE ANTIROUILLE EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9169 RUST-OLEUM est conçu pour des applications sur des surfaces métalliques rouillées préparées manuellement.

Le Primaire 9169 RUST-OLEUM est d'abord prévu pour être appliqué à la brosse, mais il peut aussi être appliqué au rouleau et au pistolet.

Le Primaire 9169 RUST-OLEUM peut être recouvert par les Apprêts 9170/9180 et les Finitions Haute Performance 9100 RUST-OLEUM, assurant ainsi une protection appropriée contre les produits chimiques agressifs, comme les acides, les alcalis et les solvants ; contre les projections et les nettoyages chimiques fréquents, et une forte humidité ambiante.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Haute brillance
Couleur:	Rouge oxyde
Densité:	1,34 kg/l (produit mélangé)
Extrait sec:	58,5 % en volume
Viscosité:	>100 unités $\pm$ 5 KU/Krebs Stormer à 20°C (produit mélangé)
Epaisseur de film recommandée:	50 μ m sec, soit 85 μ m humide
Teneur en COV:	371 g/l
Mélange prêt à l'emploi:	458 g/l
Catégorie:	A/j
Valeur limite en UE:	550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Temps de séchage	20°C/50% HR	10°C/60% HR	30°C/50% HR
Au toucher:	2 heures	6 heures	1 heure
Manipulable:	4 heures	8 heures	2 heures
Recouvrable:	Après 16h et avant 72 heures		
Dur à cœur:	8 jours	14 jours	5 jours

Résistance chaleur: 150°C (chaleur sèche)

CONSOMMATION

Théorique : 11,7 m²/l pour 50 μ m de film sec

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PREPARATION DE SURFACE

Dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Éliminer la rouille, les écailles de rouille non adhérentes et les anciennes peintures en mauvais état par préparation manuelle ou mécanique degré ST2/3. Les grandes surfaces seront traitées par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50 μ m. Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour les dépolir et rendre la surface légèrement rugueuse. Vérifier la compatibilité. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Utiliser la technique du transvasement et un mélangeur électrique à vitesse lente.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE EPOXY HAUTE PERFORMANCE PRIMAIRE 9169

Ratio de mélange: base/durcisseur (9102) = 1 : 1 en volume

Temps d'induction: 1 heure pour 5L mélangés à 20°C

Durée du mélange: 4 heures pour 5L mélangés à 20°C

APPLICATION ET DILUTION

Brosse: Jusqu'à 10% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.
Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles.

Rouleau: Utiliser des rouleaux polyamide longueur de poils 8 mm.

Pistolet pneumatique: Jusqu'à 20% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.
Godets à gravité et à pression.
Ø buse : 1,2-2,2 mm.
Pression : 2-4 bars.

Pistolet Airless: Jusqu'à 10% en volume de Diluant 160 RUST-OLEUM.
Équipement Airless pneumatique et électrique.
Ø buse: 0,013-0,018 inch.
Pression du produit: 125-200 bars.
Eviter les surépaisseurs.

Nettoyage: Employer le Diluant RUST-OLEUM 160.
Utiliser de préférence des brosses et des rouleaux jetables.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 5 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

REMARQUES

Épaisseur de film sec maximum recommandée par couche : 100µm sec, soit 175µm humide.

SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu